

产品名称、牌号：工业硫磺 固体产品

英文名称：Sulphur for industrial use (Solid product)

分子式：S



商标：

生产企业：中国石油大庆石化公司

生产方法：本品以原油加工装置含硫酸性水和富胺液为原料，通过克劳斯工艺经硫磺回收装置生产而成，最后经成型造粒机生产出片状硫磺。

执行标准：GB/T 2449.1—2014

技术指标：

序号	项 目	优等品	一等品	合格品	试验方法
1	外观	常温下呈黄色或淡黄色，无肉眼可见杂质			目测
2	硫(S)(以干基计), w/% ≥	99.95	99.50	99.00	GB/T 2449.1
3	水分, w/% ≤	2.0	2.0	2.0	GB/T 2449.1
4	灰分(以干基计), w/% ≤	0.03	0.10	0.20	GB/T 2449.1
5	酸度(以 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 计) w/% ≤	0.003	0.005	0.02	GB/T 2449.1
6	有机物以C计(以干基计), w/% ≤	0.03	0.30	0.80	GB/T 2449.1
7	砷(As)(以干基计), w/% ≤	0.0001	0.01	0.05	GB/T 2449.1
8	铁(Fe)(以干基计), w/% ≤	0.003	0.005	-	GB/T 2449.1
9	筛余物 <sup>a</sup> w/% 粒径大于 150 μm ≤ 粒径为 75 μm~150 μm ≤	0 0.5	0 1.0	3.0 4.0	GB/T 2449.1

注：a 表中的筛余物指标仅用于粉状硫磺。

**外观、性能、特点：**常温下，硫磺是一种黄色菱形晶体，硫磺不溶于水，微溶于乙醇、醚，易溶于二硫化碳。加热到 95.6℃ 以上渐渐变成单斜晶体，130~160℃ 流动性最好。

**推荐用途：**工业硫磺用于制造硫酸、染料和橡胶制品等化工原料，也用于制造炸药、工业卫生行业及漂白用。

**推荐加工应用条件：**熔化后液态输送和储存温度建议在 120~145℃。

**包装包装：**固体工业硫磺可用塑料编织袋或者内衬塑料薄膜袋进行包装，也可散装，其中包装块状硫磺可不用内衬塑料薄膜袋，散装产品应遮盖，但粉状硫磺不可散装。

**储存：**块状、粒状硫磺可贮存于露天或仓库内；粉状、片状硫磺贮存于有顶盖的场所或仓库

内。袋装产品不许放置在上下水管道和取暖设备的近旁。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

**运输：**硫磺散装经铁路运输时：限在港口发往收货人的专用线或专用铁路上装车；装车前托运人需用席子在车内衬垫好；装车后苫盖自备篷布；托运人需派人押运。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。装运本品的车辆排气管须配备阻火装置。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源。车辆运输完毕应进行彻底清扫。铁路运输时要禁止溜放。

**工业产品生产许可证编号：**（黑）XK13-006-00006

**安全生产许可证编号：**（黑）WH 安许证字[2015] 0029 号

**安全防护及应急处置措施：**

1、危险特性：与卤素、金属粉末等接触剧烈反应。硫磺为不良导体，在储运过程中易产生静电荷，可导致硫尘起火。粉尘或蒸汽与空气或氧化剂混合形成爆炸性混合物。

2、泄漏应急处理：隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防尘面具，穿一般作业工作服，不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中，转移至安全场所。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。使用无火花工具收集回收或运至废物处理场所处置。

3、详见安全技术说明书（MSDS）。