

产品名称、牌号：聚乙烯树脂PE, LA, 50D012 (5000S)

英文名称：Polyethylene resin PE, LA, 50D012 (5000S)

分子式： $\text{-(CH}_2\text{-CH}_2\text{)}_n\text{-}$



生产企业：中国石油大庆石化公司

生产方法：本产品由 HDPE 装置生产，采用日本三井油化淤浆法生产工艺，以聚合级乙烯为主要原料，丙烯为共聚单体，氢气为分子量调节剂，己烷为溶剂，在齐格勒-纳塔催化剂作用下进行淤浆聚合，再经闪蒸、分离、干燥、混炼、造粒等工序后得到产品。

执行标准：GB/T 11115-2009

技术指标：

聚乙烯树脂 PE, LA, 50D012(5000S) 技术指标

序号	项 目		指 标		试验方法
1	颗粒 外观	色粒, 个/kg	优等品	$\leq 10$	SH/T 1541-2006
			一等品	$\leq 20$	
			合格品	$\leq 40$	
2	熔体质量流动速率, g/10min	优等品	0.8~1.2	GB/T 3682-2000	
		一等品			
		合格品	0.7~1.3		
3	密度, g/cm <sup>3</sup>	优等品	0.949~0.953	ISO 1183-2:2004	
		一等品			
		合格品	0.948~0.954		
4	拉伸屈服应力, MPa	优等品	$\geq 22.0$	GB /T 1040.2-2006	
		一等品	$\geq 21.0$		
		合格品	$\geq 20.0$		
5	拉伸断裂标称应变, %	优等品	$\geq 350$	GB /T 1040.2-2006	
		一等品			
		合格品			

外 观：本色颗粒。

性能特点：具有良好的加工流动性、机械强度及拉伸性能。

推荐用途：适用于挤出单丝工艺，主要用于加工渔网丝、绳索、扁带、捆扎带等。

推荐加工应用条件：建议熔体温度为190-230℃，但具体的加工条件根据应用和加工设备的情况进行调整，加工条件仅供参考。

**包装：**产品使用复合塑料编织袋包装，每袋净含量为25kg。包装材料应保证在运输、码放、贮存时不污染和泄漏。产品包装袋正面印刷产品名称、注册商标、牌号、等级、净含量、生产厂（公司）名称、地址、标准编号等标识，在包装袋侧面印有生产批号标识。

**贮存：**产品应贮存在通风、干燥、清洁并保持有良好消防设施的仓库内。贮存时，应远离热源，并防止阳光直接照射，严禁在露天堆放。产品质量保证期自生产日期起为1年。一般情况下，没有开封过的聚乙烯在加工前不需要干燥，如果聚乙烯在包装袋开封后没有全部用完，需对包装袋进行再次封口。对长时间敞口放置的聚乙烯在加工前应进行干燥。

**运输：**产品在运输和装卸过程中严禁使用铁钩等锐利工具，切忌抛掷。运输工具应保持清洁、干燥并备有厢棚或苫布。运输时不得与沙土、碎金属、煤炭及玻璃等混合装运，更不可与有毒及腐蚀性或易燃物混装。严禁在阳光下暴晒或雨淋。

**安全生产许可证编号：**（黑）WH安许证字[2015 0029号]。

**其它必要信息：**大庆石化公司生产的聚乙烯树脂 PE, LA, 50D012（5000S）产品已通过 RoHS 检测、GB/T 9691-1988《食品包装用聚乙烯树脂卫生标准》检测和 GB/T 21928-2008《食品包装材料中邻苯二甲酸酯的测定》检测。